

Shipping procedure ~ "絲花部" ~ 出貨程序及細則

1) 驗貨事宜

工廠於完成生產後, 須於驗貨日期前, 最少七個工作天前申請驗貨.(必需有80%以上貨量)
請工廠小心填妥, 驗貨表格上每一項細則, 然後電郵或傳真到本司船務部.

另工廠如要取消已安排好的驗貨日期, 請於驗貨日期前通知, 否則會有罰款;
(詳細表格, 請參看 ~ **Inspection / Reinspection Application.**)

船務部同事, 收到貴廠的申請表格後, 經整理及查核後, 會發放資料到深圳驗貨部同事, 安排驗貨事宜.

驗貨部同事安排後, 會自行跟工廠聯絡, 確定驗貨日期及時間.
(但為免失誤, 工廠亦可跟我們香港的船務部, 直接查詢及確實驗貨事宜.)

a/ 驗貨合格後, 我司船務部同事, 會直接通知工廠出貨及到港日期, 或提供吉柜拖箱文件于工廠, 以便工廠能夠有足夠時間安排及裝運。

b/ 如工廠驗貨不合格, 我司需要求工廠"修改" 或 安排"重做"貨品,
所以, 工廠要再重新申請及填報 "翻驗貨申請表" (但請填"重驗"此欄), 如驗貨不合格,
我司是需要工廠, 支付"重驗費用", 會按照地區遠近而支付。
(詳細表格, 請看付頁之~ **Reinspection Charge Information.**)

2) 出貨事宜

3.1 整柜安排 -適用於各港口

工廠有足夠貨量自行裝柜, 我司會提供拖柜文件予工廠提取貨柜裝貨;
而一般貨柜呎碼, 分別為三種 45' 珍寶柜 / 40' HQ 柜 / 40'GP 柜

3.2 散貨安排 – 適用於香港港口

3.2.1 工廠貨量多, 但亦不足自行裝柜 ~ (Head Load)

我司船務部同事, 會考慮給于工廠先行拖柜裝貨, 然後与"得利"運輸再相約時間, 日期,
到香港再加其他工廠的貨入柜. (簡稱 **Head Load**).

3.2.2 工廠貨量較少, 可交由船務部同事拼柜, 可從"水路" 或 "陸路"到港,
再由我司之運輸 公司. "得利"運輸, 先代為提貨, 然後拼柜.
得利運輸負責人~ 丁小姐 Tel: 26147303.

我司運輸代提貨時, 將收取港幣 \$7.50/ 一箱, (收貨費)

此外, 如有其他碼頭等集費, 停車場費, 扎架費, 殺蟲費用等...

"得利"可先付費用, 裝運後, 我司將在貴廠發票貨款內扣除.

會計部同事將會清楚列出所扣細節, 及發出**Debit note** 給貴廠

3.3 散貨安排 – 適用於鹽田港口

工廠可送到我司深圳龍崗辦事處拼柜, 或由某一工廠負責拖柜和通知拼柜時間、日期
和地點裝柜; 再攤分所有費用。

3.4 散貨安排 – 適用於其它港口

由某一工廠負責拖柜和通知拼柜時間、日期和地點裝柜; 再攤分所有費用。

3) 文件提交及注意事項

工廠出貨後, 須一天內先傳真有關船務文件到我司,

一般文件包括: 發票, 裝箱明細, 物料成份表, **statement**, 及殺蟲証書等。

如櫃貨須包括: 貨柜尺碼, 柜号, 封條号, 另如貨物含有天然成份, 例如: 木, 竹, 松果, 真樹幹等均需殺蟲
最終提交文件均按美國入口所需而定。

由於我司亦須盡快報回裝柜及詳細資料給貨代, 正確無誤. 方能付運.

如在**Cut si** 後, 即截裝柜資料後, 工廠才更正資料, 船公司將會收費取更正費用, 為USD45.00/一套.

本司將在工廠的貨款內扣除, 因此, 敬希各工廠能充份合作及確保資料無誤。.

4) 報關事宜

各工廠均須注意: 所有已完成之貨柜, 重柜交回貨柜碼頭後, 請於船開後一日內
把有關資料放回 "一路通系統" 本公司代号訂: 127673, 以便本司能準時提交文件。

此外: 所有入口貨, 如收貨人爲: 香港環軒有限公司 (**HONG KONG CONNECTIONS LTD.**)

請必須於到港後兩天內, 傳真或電郵 入口提單副本到本司,

本司將申報"入口報關資料", 如工廠延誤, 引致任何罰款, 所有費用將轉介工廠。

5) 交期守則

工廠請自行跟進合同上之出貨期, 必須於合同上的取消期前, 完成裝運。